# Homologation

## Pistolenschrauber

## Typ: Cleco-48EPE12Q

Diese Homologation gilt ebenfalls für die Typen:

Cleco-48EP12Q
Cleco-48EPEP12Q
Cleco-48EPES12Q
Cleco-48EP12D2
Cleco-48EPE12D2
Cleco-48EPEP12D2
Cleco-48EPES12D2

Cleco-48ES12Q
Cleco-48ESE12Q
Cleco-48ESEP12Q
Cleco-48ES12D2
Cleco-48ESE12D2
Cleco-48ESEP12D2

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
E-Mail: info@apexpowertools.eu
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

# Homologation 013/08

# Cleco-48EPE12Q

# Pistolenschrauber

# Bestell-Nr.: 48EPE12Q

**Darin enthalten**

| Typ: | Bestell-Nr.: | Typ: | Bestell-Nr.: |
|---|---|---|---|
| Cleco-48EP12Q | 48EP12Q | Cleco-48ES12Q | 48ES12Q |
| Cleco-48EPEP12Q | 48EPEP12Q | Cleco-48ESE12Q | 48ESE12Q |
| Cleco-48EPES12Q | 48EPES12Q | Cleco-48ESEP12Q | 48ESEP12Q |
| Cleco-48EP12D2 | 48EP12D2 | Cleco-48ES12D2 | 48ES12D2 |
| Cleco-48EPE12D2 | 48EPE12D2 | Cleco-48ESE12D2 | 48ESE12D2 |
| Cleco-48EPEP12D2 | 48EPEP12D2 | Cleco-48ESEP12D2 | 48ESEP12D2 |
| Cleco-48EPES12D2 | 48EPES12D2 | | |

| | |
|---|---|
| **Maschinenart** | Pistolenschrauber |
| **Drehmoment-Bereich von** | 3 Nm bis 12 Nm |
| **Drehzahl** | 4000 U/min |

| TA3139 | TA3140 | TA3141 |
|---|---|---|
| Cm / Cmk Werte | | |
| Auswertung | Auswertung | Auswertung |

Cleco
Production Tools

## Zuasmmenfassung der erreichte Cm - CmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

**Genauigkeitsklasse [%]: 7 %**

| Werkzeug | SerienNr. | Testdaten | | 30% | | 80% | | 100% | | 40° | 180° |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | < 30 ° | > 360 ° | < 30 ° | > 360 ° | < 30 ° | > 360 ° | 60% Md | 80% Md |
| | | | | d | c | h | g | b | a | k | L |
| Cleco-48EPE12Q | TA3139 | Prüfmoment | | **5,70 Nm** | | **10,20 Nm** | | **12,00 Nm** | | **7,20 Nm** | **9,60 Nm** |
| | | Drehzahl 1.Stufe | | 4000 U/min | | | | | | | |
| | | Schwellmoment | | 2,85 Nm | | 5,10 Nm | | 6,00 Nm | | 2,40 Nm | 2,40 Nm |
| | TA3139 | | cm | 3,88 | 4,93 | 7,80 | 5,40 | 4,91 | 5,66 | 2,95 | 2,33 |
| | | | cmk | 3,82 | 4,44 | 7,45 | 4,71 | 4,86 | 5,12 | 2,21 | 2,29 |
| | TA3140 | | cm | 3,77 | 3,89 | 5,36 | 4,50 | 5,70 | 7,27 | 4,39 | 2,22 |
| | | | cmk | 3,46 | 3,31 | 4,62 | 3,52 | 5,40 | 6,15 | 3,03 | 2,10 |
| | TA3141 | | cm | 5,11 | 2,72 | 4,41 | 4,00 | 6,13 | 5,79 | 2,54 | 1,86 |
| | | | cmk | 4,43 | 2,66 | 3,91 | 3,72 | 5,71 | 5,66 | 2,11 | 1,85 |

HU-Nr. 013/08

**Prüfblatt Nr. 1a**

**Allgemeine Technische Daten**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Hersteller** | Apex Tool Group | **Maschinenart** | Pistolenschrauber |
| **Modell** | Cleco-48EPE12Q | **Seriennummer** | TA3139<br>TA3140<br>TA3141 |

Drehmoment - Bereich von 3 N·m bis 12 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Elektrowerkeug | ja | Betriebspannung | 320 | Volt |
| Kabel/Leitung<br>(zwischen Steuerung und Werkzeug) | | Außendurchmesser | - | mm |
| Schauchlänge | | Innendurchmesser<br>9 oder 10 mm | - | mm |
| Gewicht | | | 1,2 | kg |
| Luftverbrauch im Leerlauf | | | - | l / s |
| Verbrauch Elektrowerkzeug | | | - | W |
| maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe | | | 4000 | Upm |
| maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe | | | 4000 | Upm |
| minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe | | | - | Upm |
| Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl | | | <68dBA | dB(A) |
| Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen | | | - | dB(A) |
| Temperatur bei Elektrowerkzeugen | | am Winkelkopf | 31° | ° C |
| Temperatur nach je 100 Messungen | | am E-Motor | 54,8 / 20° | ° C |
| bei max. Md | | am Handgriff | 24° | ° C |
| Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber | | | | |
| bei max. Md | | Weich | - | St. |
| | | Hart | - | St. |
| Abtriebsvierkant | | | 1/4"Hex | |

HU-Nr. 013/08

**Prüfblatt Nr. 1b**

**Technische Daten: Steuerung**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Hersteller** | Apex Tool Group | **Typ** | TME-111-30-D |

| | | |
|---|---|---|
| Schraubverfahren | Stromabschaltung | - |
| | Md-Steuerung | Ja |
| | Md/Winkel-Steuerung | Ja |
| | Winkel/Md-Steuerung | Ja |
| | Streckgrenz-Steuerung | Ja |
| | Vorspannkraft-Steuerung | - |
| Optionen | Einschraubüberwachung | - |
| | Pulsen | - |
| | Anziehen/Lösen - Anziehen | Ja |
| | Schneidschraubüberwachung | Ja |
| | Linksanzug | Ja |
| | Sonstige Verfahren: | - |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Drehwinkelauflösung | 1 Grad | | |
| Md-Genauigkeit | ± 1,0 % | | |
| Meßmittelfähigkeitsnachweis | D-24423_1012022_1011943 | Datum: | 18.9.2008 |

| | | |
|---|---|---|
| Programmierung | Tastatur | Ja |
| | Externer PC | - |
| | Textanzeige | Ja |
| | Bildschirm | Ja |
| | LCD-Anzeige | Ja |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Druckerschnittstelle | Ja | Typ | Centronics / RS 232 |
| Zusäzliche Ein- und Ausgänge | | I/O Bus | |
| Trenntrafo | Ja | | |
| Netzwerk | Ja | Typ | Ethernet |