Homologation

Pistolenschrauber

Typ: Cleco-48EPE150D4

Diese Homologation gilt ebenfalls für den Typ:

Cleco-48EP150D4

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 012/09

Cleco-48EPE150D4

Pistolenschrauber

Bestell-Nr.: 48EPE150D4

	Typ:	*Bestell-Nr.:*
Darin enthalten	**Cleco-48EP150D4**	**48EP150D4**

Maschinenart	Pistolenschrauber
Drehmoment-Bereich von	31 N·m bis 150 N·m
Drehzahl	240 U/min

TA3533	TE2687	UA1297
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

Erreichte Cm - CmK Werte

Genauigkeits-klasse [%] **7**
%

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Indes zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-48EPE150D4		Prüfmoment		**66,70 Nm**		**126,20 Nm**		**150,00 Nm**		**90,00 Nm**	**120,00 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		240 U/min							
		Schwellmoment		33,35 Nm		63,10 Nm		75,00 Nm		31,00 Nm	31,00 Nm
	TA3533		cm	2,59	5,05	1,88	4,80	2,18	4,32	2,88	1,91
			cmk	2,51	4,99	1,78	4,58	1,74	4,23	2,78	1,89
	TE2687		cm	2,55	4,19	2,32	4,52	2,27	4,72	3,52	2,09
			cmk	2,40	3,94	2,26	4,46	2,20	4,63	3,41	2,03
	UA1297		cm	2,25	4,77	2,24	4,69	2,34	4,78	3,50	2,45
			cmk	2,09	4,60	2,23	4,49	2,33	4,56	3,42	2,35

HU-Nr. 012/09

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Pistolenschrauber
Modell	Cleco-48EPE150D4	**Seriennummer**	TA3533 TE2687 UA1297

Drehmoment - Bereich von 31 N·m bis 150 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	Ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			2,4	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			240	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			240	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			< 68 dB(A)	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-------	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor (weich-hart)	51°/54°	° C
bei max. Md		am Handgriff	32°/34°	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			1/2"	

HU-Nr. 012/09

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	m-Pro-400S-2K-TM12

Schraubverfahren	Stromabschaltung	Ja
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeits-nachweis	D-24427_1012021_1011943 V-25595_1009734_9809030	Datum:	15.5.2009
Programmierung	Tastatur		Ja
	Externer PC		-
	Textanzeige		Ja
	Bildschirm		Ja
	LCD-Anzeige		Ja
Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	Ja		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet