Homologation

Pistolenschrauber

Typ: Cleco-48EPE25D3

Diese Homologation gilt ebenfalls für den Typ:

Cleco-48EP25D3

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 002/09

Cleco-48EPE25D3

Pistolenschrauber

Bestell-Nr.: 48EPE25D3

	Typ:	Bestell-Nr.:
Darin enthalten	**Cleco-48EP25D3**	**48EP25D3**

Maschinenart	Pistolenschrauber
Drehmoment-Bereich von	6 N·m bis 25 N·m
Drehzahl	1820 U/min

UA1174	UA1175	UA1176
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco Production Tools

Zusammenfassung der erreichten cm - cmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

Genauigkeitsklasse: 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
		Indes zur SerienNr.		d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-48EPE25D3		Prüfmoment		**11,70 Nm**		**21,20 Nm**		**25,00 Nm**		**15,00 Nm**	**20,00 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		1820 U/min							
		Schwellmoment		5,85 Nm		10,60 Nm		12,50 Nm		6,00 Nm	6,00 Nm
	UA1174		cm	5,13	7,73	8,10	9,03	4,80	8,32	4,44	2,23
			cmk	4,02	6,82	7,03	8,53	4,26	7,79	3,66	2,13
	UA1175		cm	4,65	7,27	9,39	10,71	4,83	9,59	5,00	2,70
			cmk	4,02	7,18	8,55	10,35	4,76	8,72	3,76	2,47
	UA1176		cm	4,61	7,26	8,53	7,89	4,55	8,67	3,70	1,93
			cmk	2,56	6,11	6,63	6,91	4,09	8,62	3,55	1,78

HU-Nr. 002/09

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Pistolenschrauber
Modell	Cleco-48EPE25D3	**Seriennummer**	UA1174 UA1175 UA1176

Drehmoment - Bereich von 6 N·m bis 25 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			1,3	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			1820	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			1820	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			<68dBA	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor (weich-hart)	48° / 41°	° C
bei max. Md		am Handgriff	33° / 31°	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			3/8"	

HU-Nr. 002/09

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	m-Pro-400 mini

Schraubverfahren	Stromabschaltung	-
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	V-27653_1012022_1010179 V-25597_1011236_1010179	Datum:	6.3.2009
Programmierung	Tastatur		-
	Externer PC		ja
	Textanzeige		-
	Bildschirm		-
	LCD-Anzeige		Ja
Druckerschnittstelle	Ja	Typ	RS232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	nein		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet