Homologation

Pistolenschrauber

Typ: Cleco-48EP36D3

Diese Homologation gilt ebenfalls für den Typ:

Cleco-48EPE36D3

Cooper Power Tools GmbH & Co. OHG
A Company Of Apex Tool Group LLC
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
www.apexpowertools.eu

Cleco Production Tools

Homologation 021/08

Cleco-48EP36D3

Pistolenschrauber

Bestell-Nr.: 48EP36D3

	Typ:	*Bestell-Nr.:*
Darin enthalten:	**Cleco-48EPE36D3**	**48EPE36D3**

Maschinenart	Pistolenschrauber
Drehmoment-Bereich von	8 N·m bis 36 N·m
Drehzahl	1290 U/min

TD2986	TF2817	TH2899
Cm / Cmk Werte		
Auswertung	Auswertung	Auswertung

Cleco Production Tools

Zusammenfassung der erreichten Cm - CmK Werte der Stichprobenanalysen

Apex Tool Group /
Pistolenschrauber

Genauigkeitsklasse: 7 %

Werkzeug	SerienNr.	Testdaten		30%		80%		100%		40°	180°
				< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	< 30 °	> 360 °	60% Md	80% Md
				d	c	h	g	b	a	k	l
Cleco-48EP36D3		Prüfmoment		**16,40 Nm**		**30,40 Nm**		**36,00 Nm**		**21,60 Nm**	**28,80 Nm**
		Drehzahl 1.Stufe		1290 U/min							
		Schwellmoment		8,20 Nm		15,20 Nm		18,00 Nm		8,00 Nm	8,00 Nm
	TD2986		cm	8,62	10,94	9,54	10,70	9,64	13,46	4,62	4,95
			cmk	7,73	10,40	8,36	10,13	8,71	12,88	3,66	4,15
	TF2817		cm	8,14	8,53	11,35	12,17	9,58	12,82	2,56	5,19
			cmk	6,92	7,64	9,54	11,05	8,56	12,12	2,40	4,48
	TH2899		cm	10,57	9,98	12,78	15,26	10,01	12,48	2,96	4,78
			cmk	9,19	9,17	10,97	13,92	9,05	12,18	2,59	4,10

HU-Nr. 021/08

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group	**Maschinenart**	Pistolenschrauber
Modell	Cleco-48EP36D3	**Seriennummer**	TD2986 TF2817 TH2899

Drehmoment - Bereich von 8 N·m bis 36 N·m

Wirksamer Luftdruck am Einlaß

Elektrowerkeug	ja	Betriebspannung	320	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			1,3	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			1290	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			1290	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			<68dBA	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor	47° / 38°	° C
bei max. Md		am Handgriff	30° / 30°	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschrauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			3/8"	

HU-Nr. 021/08

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Apex Tool Group	**Typ**	TME-111-30-D

Schraubverfahren	Stromabschaltung	-
	Md-Steuerung	Ja
	Md/Winkel-Steuerung	Ja
	Winkel/Md-Steuerung	Ja
	Streckgrenz-Steuerung	Ja
	Vorspannkraft-Steuerung	-
Optionen	Einschraubüberwachung	-
	Pulsen	-
	Anziehen/Lösen - Anziehen	Ja
	Schneidschraubüberwachung	Ja
	Linksanzug	Ja
	Sonstige Verfahren:	-

Drehwinkelauflösung	1 Grad		
Md-Genauigkeit	± 1,0 %		
Meßmittelfähigkeitsnachweis	V-27653_1012022_1010179 V-27650_1011871_1010179	Datum:	28.11.2008
Programmierung	Tastatur		Ja
	Externer PC		-
	Textanzeige		Ja
	Bildschirm		Ja
	LCD-Anzeige		Ja
Druckerschnittstelle	Ja	Typ	Centronics / RS 232
Zusäzliche Ein- und Ausgänge		I/O Bus	
Trenntrafo	Ja		
Netzwerk	Ja	Typ	Ethernet