

**Cleco**<sup>®</sup>  
**Dotco**<sup>™</sup>

Meuleuses de qualité pour  
préparation de surfaces industrielles



**BREF APERÇU DE NOS OUTILS LES PLUS VENDUS**

## La différence DOTCO.

### Précision

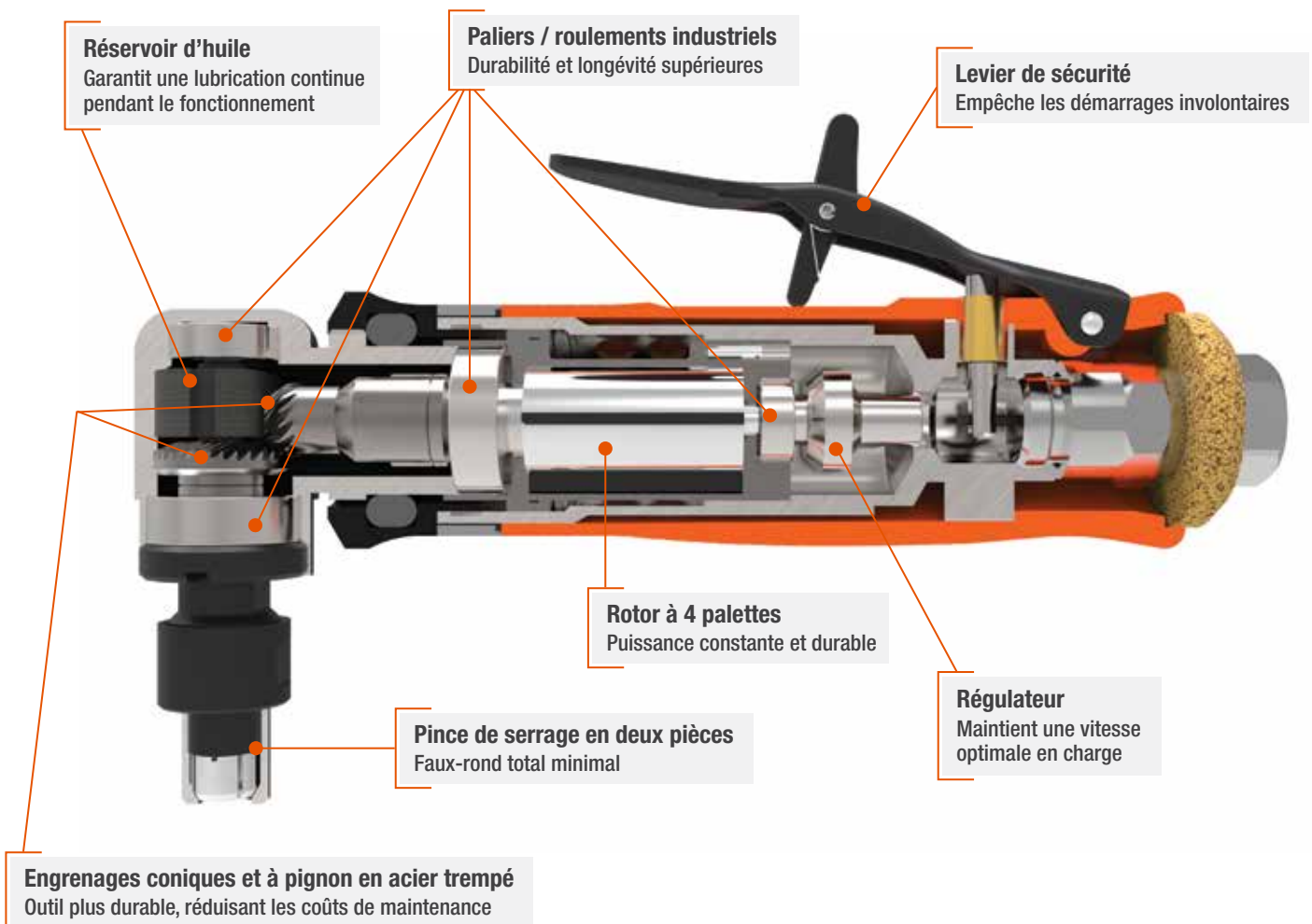
Reconnue pour ses performances, sa fiabilité et sa polyvalence, la marque Dotco est considérée comme la première gamme d'outils de préparation de surfaces sur le marché industriel. Avec le plus faible faux-rond du marché, les pièces de précision permettent aux opérateurs de fabriquer des produits de précision.

### Ergonomie

Les outils Dotco sont conçus pour que leurs formes suivent leurs fonctions. Bref, il s'agit d'outils plus confortables pour l'opérateur, et travaillent avec les opérateurs – et non contre eux.

### Flexibilité

En n'utilisant que quelques types de moteurs, une gamme diversifiée de produits Dotco a été développée pour répondre à un large champ d'applications. Ces outils ont une conception permettant également une grande interchangeabilité des pièces, rendant la maintenance plus facile et plus abordable.



# LARGE GAMME D'OUTILS DE PRÉPARATION DE SURFACES POUR LA PRODUCTION

Les outils de précision Cleco® Dotco™ pour le meulage et l'ébavurage sont fabriqués à partir des meilleurs matériaux disponibles et usinés aux tolérances les plus strictes, ce qui permet d'obtenir le plus faible faux-round possible.

## MEULEUSE À TURBINE À GRANDE VITESSE

Caractérisés par un moteur à turbine à grande vitesse – typiquement 0,04 – 0,07 kW (0,05 – 0,1Hp), certaines meuleuses à turbine à grande vitesse sont réglées et sont dotées d'un échappement frontal.



## MEULEUSE CRAYON À RECTIFIER LES MATRICES

Entraînées par un moteur à palettes et généralement non réglées, les meuleuses crayons à rectifier les matrices disposent d'un échappement avant et arrière, ainsi que d'une pince de serrage de 1/8".



## MEULEUSE DROITE À RECTIFIER LES MATRICES

Toutes les meuleuses droites à rectifier les matrices sont entraînées par un moteur à palettes, avec une puissance s'échelonnant de 0,15 à 0,74 kW (0,2 – 1,0 Hp), et disposent d'une pince de serrage 6 mm (1/4"). Elles offrent de nombreuses variantes et combinaisons de longueurs, de vitesses, de régulateur en option, de régulation de vitesse et de matières du corps.



## MEULEUSE D'ANGLE À RECTIFIER LES MATRICES

Ce type de meuleuse est caractérisée par une broche de sortie d'un axe différent de celui du moteur, est entraînée par un moteur à palette avec une puissance s'échelonnant de 0,15 à 0,74 kW (0,2 – 1,0 Hp) et est dotée d'une pince de serrage 1/4". Ces meuleuses offrent de nombreuses combinaisons de vitesses, de régulateur en option, de régulations de vitesse et de matières du corps.



Tous les abrasifs et consommables sont un exemple de ce que chaque groupe de produits utilise. Non disponible auprès de Cleco Tools.



**Conçues pour les applications industrielles lourdes, les meuleuses Cleco® Dotco™ sont construites pour offrir une productivité inégalée et un taux d'enlèvement de matière maximal.**

## MEULEUSES DROITES / HORIZONTALES



Meule conique ou à alésage fileté

Meule droite



La configuration est caractérisée par des meules plates, des meules coniques ou des meules à alésage fileté, et la puissance s'échelonne de 0,4 à 2,2 kW (0,5 – 3,0 Hp). Les dispositifs de protection ne sont pas nécessaires pour les meules coniques jusqu'à un diamètre de 80 mm, à condition qu'elles soient utilisées pour la rectification ou le rodage intérieur.

## MEULEUSE D'ANGLE



Meule à centre incurvé

Meule à tronçonner

Meule à lamelles abrasives



La puissance du moteur s'échelonne de 0,4 à 2,2 kW (0,5 – 3,0 Hp). Les meuleuses d'angle sont principalement utilisées avec des meules à centre incurvé et des meules à tronçonner. L'utilisation du dispositif de protection est requise dans toutes les situations de meulage.

## MEULEUSES VERTICALES



Meule à centre incurvé

Meule boisseau



Les meuleuses verticales sont typiquement les plus puissantes parmi toutes les meuleuses, et avec une plage de vitesses de rotation la plus faible. Elles utilisent généralement des abrasifs de grande taille, allant jusqu'à 9" (228 mm). La broche de sortie et l'arbre du moteur sont adaptés à la puissance du moteur, qui s'échelonne généralement de 1,5 à 3 kW (2 – 4 Hp).

## PONCEUSES ROTO-ORBITALES



Les ponceuses roto-orbitales utilisent typiquement des disques abrasifs ou du papier de verre (lisse ou velcro). Elles peuvent inclure une fonction d'aspiration centrale.

## PONCEUSE À BANDE



Les ponceuses à bandes utilisent des abrasifs en forme de bande, qui sont disponibles dans une variété de longueurs et de largeurs pour s'adapter à l'application. Elles conviennent idéalement pour l'ébavurage et la finition dans les endroits exigus ou lorsque le ponçage doit se conformer à un contour.



# AMÉLIORATIONS MÉTRIQUES POUR LES OUTILS LES PLUS VENDUS

## Plus de 25 de nos modèles les plus vendus ont été améliorés

Des pinces de serrage métrique et impérial sont incluses dans la boîte

Gaine de réduction du bruit (accessoire) incluse sur des modèles sélectionnés parmi les plus vendus

Une gestion des stocks au niveau local permet des délais acceptés par le marché

Formation disponible sur demande

NOUVEAUX MODÈLES	ÉCHAPPEMENT		VITESSE À VIDE 1/MIN	MATIÈRE DU CORPS	TAILLE PINCE	POIDS	LONGUEUR	TAILLE ADMIS-SION D'AIR
	AVANT	ARRIÈRE						

### MEULEUSES À RECTIFIER LES MATRICES CLECO DOTCO

Meuleuses droites série 12-10 0,22 kW (0,3 Hp)			Série 300					
	12L1001-36M6	12L1080-36M6	34 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
Avec gaine		12L1080-36M60H	34 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
		12L1082-36M6	25 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
		12L1028-36M6	20 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
	12L1045-36M6		12 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
Meuleuses d'angle série 12LF 0,29 kW (0,4 Hp)			Série 300					
	12LF200-36M6	12LF280-36M6	12 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
Avec gaine		12LF280-36M60H	12 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
		12LF201-36M6	20 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
Avec gaine		12LF281-36M60H	20 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
Meuleuses droites série 12-20 0,45 kW (0,6 Hp)			Série 200					
		12L2080-01M6	25 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,64 kg / 1,4 lbs	175 mm / 6,9"	1/4"
		12L2081-01M6	20 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,64 kg / 1,4 lbs	175 mm / 6,9"	1/4"
Avec gaine		12L2081-01M60H	20 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,64 kg / 1,4 lbs	175 mm / 6,9"	1/4"
Meuleuses droites série 12-25 0,67 kW (0,9 Hp)			Série 200					
	12L2500-01M6		23 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"
Avec gaine		12L2580-01M60H	23 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"
		12L2582-01M6	18 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"
	12L2562-01M6		12 000	Composite	6 mm et 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"
Meuleuses droites série 10-11 0,22 kW (0,3 Hp) – Avec rallonge			Série 300					
Rallonge 5"	10L1101-36M6		28 000	Aluminium	6 mm et 1/4"	0,45 kg / 1,2 lbs	249 mm / 9,8"	1/4"
Meuleuses d'angle série 10LF 0,29 kW (0,4 Hp)			Série 300					
	10LF200-36M6	10LF280-36M6	12 000	Aluminium	6 mm et 1/4"	0,5 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
	10LF201-36M6		20 000	Aluminium	6 mm et 1/4"	0,5 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
Meuleuses droites série 10-20 0,45 kW (0,6 Hp)			Série 200					
	10L2000-01M6	10L2080-01M6	25 000	Aluminium	6 mm et 1/4"	0,54 kg / 1,3 lbs	147 mm / 5,8"	1/4"
		20L2081-01M6	20 000	Aluminium	6 mm et 1/4"	0,54 kg / 1,3 lbs	147 mm / 5,8"	1/4"

### MEULEUSES DE PRÉCISION CLECO DOTCO

Série 12-04 0,074 kW (0,1 Hp)			TAILLE PINCE	VITESSE À VIDE	TAILLE ADMIS-SION D'AIR	POIDS	LONGUEUR	PROTEC-TION PINCE
Avec gaine								
Avec gaine 122 cm / 4'	12R0410-43		3 mm	60 000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Longue
Avec gaine 122 cm / 4'	12R0400-43		3 mm	60 000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Courte
Avec gaine 30,5 cm / 1'	12R0410-13		3 mm	60 000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Longue
Avec gaine 30,5 cm / 1'	12R0400-13		3 mm	60 000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Courte

DÉCOUVREZ LA DIFFÉRENCE DOTCO™

# FORMATION ET ASSISTANCE – LA DIFFÉRENCE DOTCO

## Formation et démonstrations

Des valises de formation et de démonstration sont disponibles sur demande

Veuillez contacter votre représentant commercial ou votre partenaire de distribution Cleco



Exemple : Partie supérieure de la valise de démonstration « Enlèvement de matière » complète

## VALISES DE DÉMONSTRATION

Nos experts en enlèvement de matière travailleront avec vous pour confectionner votre valise de démonstration Cleco Dotco personnalisée.

TYPE DE VALISE DE DÉMONSTRATION	OUTILS INCLUS	CODE ARTICLE
Enlèvement de matière – Complète	NON	T50-1000302
Enlèvement de matière – Meuleuses à rectifier les matrices	NON	T50-1000303
Enlèvement de matière – Meuleuses moyenne / grande taille	NON	T50-1000304

## OUTILS DE QUALITÉ CLECO ADDITIONNELS POUR UN USAGE INTENSIF EN PRODUCTION

### CLÉS À CHOCS DE QUALITÉ INDUSTRIELLE



MODÈLE	ENTRAÎNEMENT	COUPLE MAX. AVT	COUPLE MAX. ARR	VITESSE À VIDE 1/MIN	POIDS
CWC-375R	3/8"	610 Nm	746 Nm	10 000	1,3 kg
CWC-500R	1/2"	1085 Nm	1600 Nm	8 000	2,0 kg
CWC-750R	3/4"	1898 Nm	2440 Nm	6 500	3,5 kg

### PONCEUSES ROTO-ORBITALES



MODÈLE	TAILLE DISQUE	SURFACE DISQUE	TYPE D'ASPIRATION	OSCILLATION	POIDS
DSRO-01-25HL	127 mm	Velcro	Sortie aspiration	5 mm	0,96 kg
DSRO-01-36HL	152 mm	Velcro	Sortie aspiration	5 mm	0,96 kg

Avec les compliments :

#### Les Amériques

Apex Tool Group  
670 Industrial Drive  
Lexington, SC 29072  
États-Unis  
Tél. : +1 (800) 845 5629  
Tél. : +1 (919) 387 0099  
Fax : +1 (803) 358 7681  
[www.ClecoTools.com](http://www.ClecoTools.com)

Apex Tool Group  
Manufacturing México  
S. de R.L. de C.V.  
Vialidad El Pueblito #103  
Parque Industrial Querétaro  
Querétaro, QRO 76220  
Mexique  
Tél. : +52 (442) 211 3800  
Fax : +52 (800) 685 5560

Apex Tool Group  
Ind. Com. Ferram. Ltda. Av.  
Liberdade, 4055  
Zona Industrial Iporanga  
Sorocaba, São Paulo  
CEP# 18087-170  
Brésil  
Tél. : +55 15 3238 3870  
Fax : +55 15 3238 3938

#### Europe | Moyen-Orient| Afrique

Apex Tool Group GmbH  
Industriestraße 1  
73463 Westhausen  
Allemagne  
Tél. : +49 (0) 73 63 81 0  
Fax : +49 (0) 73 63 81 222  
[www.ClecoTools.de](http://www.ClecoTools.de)

Apex Tool Group S.A.S.  
25 rue Maurice Chevalier  
77330 Ozoir-la-Ferrière  
France  
Tél. : +33 1 64 43 22 00  
Fax : +33 1 64 43 17 17

Apex Tool Group  
Hungária Kft.  
Platánfa u.2  
9027 Győr  
Hongrie  
Tél. : +36 96 66 1383  
Fax : +36 96 66 1135

#### Asie Pacifique

Apex Power Tool Trading  
(Shanghai) Co., Ltd.  
2nd Floor, Area C  
177 Bi Bo Road  
Pu Dong New Area, Shanghai  
Chine 201203 R.P.C.  
Tél. : +86 21 60880320  
Fax : +86 21 60880298

Apex Power Tools Inde  
Private Limited  
Gala No. 1, Plot No. 5  
S. No. 234, 235 & 245  
Indialand Global Industrial Park  
Taluka-Mulsi, Phase I  
Hinjawadi, Pune 411057  
Maharashtra, Inde  
Tél. : +91 020 66761111